

St. Petersburg - Parka

Beschreibung

AUSSEN:

- 2 Brusttaschen mit Patte und Klett
- 2 Brusttaschen mit Klett
- justierbarer Ärmelbündchen mit Klett
- schnelle Öffnung mit Reißverschluss
- flammenhemmende Reflexbänder 3M™SCOTCHLITE™ Reflective Material - 8935 Silver Fabric
- Piktogramm Stickerei auf der vorderen Tasche
- für ATEX-Umgebungen empfohlen
- geklebte Nähte und gepatchte
- Justierbare und lösbare Kapuze
- justierbare Weite in der Taille
- Innentasche mit Reißverschluss an der Unterseite

INNEN:

- zentrale YKK® Reißverschlüsse
- elastische Ärmelbündchen

Pflege

40°C Schonwaschgang; Chlorbleiche nicht möglich; Chemische Reinigung nicht möglich; Nicht bügeln



WINTER MULTIPROTECT FR



EN 340



EN ISO 11612:2008
Exterior index 1/30H/40
Interior index 3/5H/40



UNI EN 343:2008



EN 1149-5:2008



EN 13034:2005+A1:2009
Type 6



Produkt.-Nr. V342-0-01 (marine)

Normen

EN 340:2003



EN ISO 14116:2008
Exterior Index 1/30H/40
Interior Index 3/5H/40



EN 1149-5:2008



EN 13034:2005+A1:2009
TYPE 6



EN 343:2003+A1:2007
+Cor.1:2009

Größen S-4XL

SICHERHEITSGRUNDANFORDERUNGEN

	<i>prüfmethode</i>	<i>beschreibung</i>	<i>COFRA Ergebnis</i>	<i>Anforderung\Range</i>
Grundgewebe	EN ISO 1833-1977, SECTION 10	Mischung der Fasern	98% Polyester 2% Kohlenstoff	
	EN ISO 12127:1996	Gewicht	250 g/mq	
	EN340: 2003 4.2 (prEN 14362-1)	Suche nach den aromatischen und krebserregenden Aminen	das nicht Aufzeichnen	≤30 ppm
	EN340: 2003 4.2 (ISO 3071)	Die Entschlossenheit des PH-Wertes vom wäßrigen Auszug	pH=6.0	3,5 ≤pH≤ 9,5
	EN340: 2003 4.2 (ISO 5077)	Dimensionale Stabilität	Schuß: -1.0% Kette: -0.4%	± 3%

EN 471:2003+A1:2007 5.3.1 (ISO 105-X12)	Farbechtheit gegen Reiben	trocken: 4-5		<i>trocken: 4</i>
EN 471:2003+A1:2007 5.3.2 (ISO 105-E04)	Farbechtheit gegen Schweiß Farbänderung Beflecken:	Sauer 4-5	Alkaline 4-5	<i>Beflecken: 3</i>
	acetate	4-5	4-5	
	cotton	4-5	4-5	
	nylon	4-5	4-5	
	polyester	4-5	4-5	
	acrylic	4-5	4-5	
	woll	4-5	4-5	
EN 471:2003+A1:2007 5.3.3 (ISO 105-C06)	Farbechtheit bei der Haushaltswäsche (40° C) Farbänderung Beflecken:	4-5		<i>Beflecken: 4-5</i>
	acetate	4-5		
	cotton	4-5		
	nylon	4-5		
	polyester	4-5		
	acrylic	4-5		
	woll	4-5		
EN 471:2003+A1:2007 5.3.3 (ISO 105-D01)	Bestimmung der Trockenreinigungsechtheit mit Perchloräthylen-Lösemittel Farbänderung Beflecken:	4-5		<i>Beflecken: 4-5</i>
	acetate	4-5		
	cotton	4-5		
	nylon	4-5		
	polyester	4-5		
	acrylic	4-5		
	woll	4-5		
EN 471:2003+A1:2007 5.3.3 (ISO 105-X11)	Bestimmung der Farbechtheit gegen Bügeln Farbänderung Beflecken:	4-5		<i>Beflecken: 4</i>
	acetate	4-5		
	cotton	4-5		
	nylon	4-5		
	polyester	4-5		
	acrylic	4-5		
	woll	4-5		
EN ISO 14116:2008 6.1 (EN ISO 15025)	- Prüfverfahren für die begrenzte Flammenausbildung (wie erhalten) - Prüfverfahren für die begrenzte Flammenausbildung (nach der Vorbehandlung-30 Maschinenwäsche)	BESTANDEN INDEX 1/30H/40		<i>- Kein Weiterbrennen - Lochbildung bis zu einer best. Größe möglich - Kein brennendes abtropfen - Kein Nachglimmen in den unbeschädigten Gewebebereich</i>

EN 1149-1	Prüfverfahren für die Messung des Oberflächenwiderstandes	$R = 4.0 \times 10^8$	$R < 2,5 \times 10^9$														
EN 1149-3:2004	Prüfverfahren für die Messung des Ladungsabbaus	$t_{50} < 0.01$ s $S = 0.76$	$t_{50} < 4$ s $S > 0,2$														
EN 343:2003+A1:2007 4.2 (EN 20811)	Wasserdurchgangswiderstand - Wp [Pa] (vor den test)	$Wp > 13000$ Pa	Klasse 1 $Wp \geq 8000$ Pa Klasse 2 Prüfung nicht erforderlich Klasse 3 Prüfung nicht erforderlich														
EN 343:2003+A1:2007 4.2 (EN 20811)	Wasserdurchgangswiderstand - Wp [Pa] (nach dem test)	Klasse 3 $Wp > 13000$ Pa	Klasse 1 Prüfung nicht erforderlich Klasse 2 $Wp \geq 8.000$ Pa Klasse 3 $Wp \geq 13.000$ Pa														
EN 343:2003+A1:2007 4.3 (EN 31092)	Wasserdampfdurchgangswiderstands R_{et} [m ² Pa/W]	Klasse 3 $R_{et} = 16.4$ [m ² Pa/W]	KLASSE 1 $R_{et} > 40$ KLASSE 2 $20 < R_{et} < 40$ KLASSE 3 $R_{et} < 20$														
EN 14325:2004 4.4 (EN 530)	Abriebfestigkeit von Material für Schutzkleidung	KLASSE 6 >2000 Zyklen	<table border="1"> <thead> <tr> <th>KLASSE</th> <th>Zyklen</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6</td> <td>>2 000</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>>1 500</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>>1 000</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>>500</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>>100</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>>10</td> </tr> </tbody> </table>	KLASSE	Zyklen	6	>2 000	5	>1 500	4	>1 000	3	>500	2	>100	1	>10
KLASSE	Zyklen																
6	>2 000																
5	>1 500																
4	>1 000																
3	>500																
2	>100																
1	>10																
EN 14325:2004 4.7 (EN ISO 9073-4)	Bestimmung der Weiterreißfestigkeit	KLASSE 4 Kette 118.3 N Schuß 89.0 N	<table border="1"> <thead> <tr> <th>KLASSE</th> <th>N</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6</td> <td>>150 N</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>>100 N</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>>60 N</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>>40 N</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>>20 N</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>>10 N</td> </tr> </tbody> </table>	KLASSE	N	6	>150 N	5	>100 N	4	>60 N	3	>40 N	2	>20 N	1	>10 N
KLASSE	N																
6	>150 N																
5	>100 N																
4	>60 N																
3	>40 N																
2	>20 N																
1	>10 N																
EN 14325:2004 4.9 (EN ISO 13934-1)	Zugeigenschaften von textilen Flächegebilden	KLASSE 6 Kette 1348 N Schuß 1604 N	<table border="1"> <thead> <tr> <th>KLASSE</th> <th>N</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6</td> <td>1 000 N</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>>500 N</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>>250 N</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>>100 N</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>>60 N</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>>30 N</td> </tr> </tbody> </table>	KLASSE	N	6	1 000 N	5	>500 N	4	>250 N	3	>100 N	2	>60 N	1	>30 N
KLASSE	N																
6	1 000 N																
5	>500 N																
4	>250 N																
3	>100 N																
2	>60 N																
1	>30 N																
EN 14325:2004 4.10 (EN ISO 863)	Eindringwiderstand	KLASSE 3 57.7 N	<table border="1"> <thead> <tr> <th>KLASSE</th> <th>N</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6</td> <td>>250 N</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>>100 N</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>>50 N</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>>10 N</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>>5 N</td> </tr> </tbody> </table>	KLASSE	N	6	>250 N	4	>100 N	3	>50 N	2	>10 N	1	>5 N		
KLASSE	N																
6	>250 N																
4	>100 N																
3	>50 N																
2	>10 N																
1	>5 N																

EN 14325:2004
4.12
(EN ISO 6530)

Schutz gegen flüssige Chemikalien -
Prüfverfahren zur Bestimmung des
Widerstands von Materialien gegen die
Durchdringung von Flüssigkeiten

	KI	Resultat
H ₂ SO ₄ (30%)	3	96.1%
NaOH (10%)	3	97.8%
o-Xylene	2	94.7%
Butan-1-ol	2	90.7%

KLASSE	Index
3	>95%
2	>90%
1	>80%

EN 14325:2004
4.13
(EN ISO 6530)

Durchdringungswiderstand

	KI	Resultat
H ₂ SO ₄ (30%)	3	0.0%
NaOH (10%)	3	0.0%
o-Xylene	3	0.0%
Butan-1-ol	3	0.0%

KLASSE	Index
3	<1%
2	<5%
1	<10%

Polster

EN ISO 1833-1977,
SECTION 10

Mischung der Fasern:

100% Polyester

EN ISO 12127:1996

Gewicht

130 g/mq

**Futter aussen
INNEN**

EN ISO 1833-1977,
SECTION 10

Mischung der Fasern:

99% Baumwolle FR
1% Kohlenstoff

EN ISO 12127:1996

Gewicht

190 g/mq

EN340: 2003
4.2
(prEN 14362-1)

Suche nach den aromatischen und
krebserregenden Aminen

das nicht Aufzeichnen

≤30 ppm

EN340: 2003
4.2
(ISO 3071)

Die Entschlossenheit des PH-Wertes
vom wäßrigen Auszug

pH = 6.6

3,5 ≤pH≤ 9,5

EN 340:2003
4.2
(ISO 105-E04)

Farbechtheit gegen Schweiß
Farbänderung

Sauer Alkaline
4-5 4-5

Beflecken:
acetate
cotton
nylon
polyester
acrylic
woll

4-5 4-5
4-5 4-5
4-5 4-5
4-5 4-5
4-5 4-5
4-5 4-5

1-5

EN 340 :2003
4.2
(ISO 5077)

Dimensionale Stabilität

Schuß: -2.8%
Kette: -1.9%

±3%

ISO 105-X12

Farbechtheit gegen Reiben

trocken: 4-5
nass: 3-4

1-5

ISO 105-C06

Farbechtheit bei der Haushaltswäsche
(40° C)

4-5

Beflecken:
acetate
cotton
nylon
polyester
acrylic
woll

4-5
4-5
4-5
4-5
4-5
4-5
4-5

Beflecken: 1-5

<p>EN ISO 14116:2008 6.1 (EN ISO 15025)</p>	<p>- Prüfverfahren für die begrenzte Flammenausbildung (wie erhalten)</p> <p>- Prüfverfahren für die begrenzte Flammenausbildung (nach der Vorbehandlung-5 Maschinenwäsche)</p>	<p>BESTANDEN 3/5H/40</p>	<p>- Kein Weiterbrennen - Keine Lochbildung - Kein brennendes abtropfen - Kein Nachglimmen in den unbeschädigten Gewebebereich - Nachbrennzeit ≤ 2 sek.</p>
<p>EN ISO 13934-1</p>	<p>Zugeigenschaften von textilen Flächengebilden</p>	<p>Kette 650 N Schuß 230 N</p>	

<p>Reflex 3M™ Scotchlite 8935</p>	<p>EN ISO 1833-1977, SECTION 10 EN ISO 12127:1996</p>	<p>Mischung der Fasern Gewicht</p>	<p>100% meta-aramide (Nomex) 220 g/mq</p>
<p>EN471:2003+A1:2007 6.1</p>	<p>Lichtmessungserfordernisse Materialien neue Reflexfolien</p>	<p>der</p>	<p>BESTANDEN</p>
<p>EN471:2003+A1:2007 6.2</p>	<p>Leistungserfordernisse der Reflexfolien nach Abrieb-, Flexionen-, Faltungs- bei niedrigen Temperaturen, thermische Änderungen-, Waschen- (50 zyklen ISO 6330 2A/E 60°C) und Regenprobe.</p>		<p>BESTANDEN KLASSE 2</p>
<p>DIN EN 469 :2007 Annex B.3.1</p>	<p>Wärmebeständigkeit (180°C) -wie erhalten -nach der Vorbehandlung (50 zyklen ISO 6330 2A/E 60°C)</p>		<p>BESTANDEN BESTANDEN</p>
<p>DIN EN 469 :2007 Annex B.3.1</p>	<p>Wärmebeständigkeit (260°C) -wie erhalten -nach der Vorbehandlung (50 zyklen ISO 6330 2A/E 60°C)</p>		<p>BESTANDEN BESTANDEN</p>
<p>DIN EN 469 :2007 Annex B.3.2 DIN EN ISO 14116 :2008 Sections 7 and 8</p>	<p>-wie erhalten -nach der Vorbehandlung (50 zyklen ISO 6330 2A/E 60°C)</p>		<p>BESTANDEN BESTANDEN INDEX 3/50H/60</p>
<p>DIN EN ISO 11612:2008 6.3.2 (UNI EN ISO 15025 Procedura A)</p>	<p>Prüfverfahren für die begrenzte Flammenausbildung</p>		<p>BESTANDEN A1</p>

<p>ST.Petersburg+ Pecs</p>	<p>EN 13034:2005+A1:2009 5.2 (EN ISO 17491-4)</p>	<p>Schutzkleidung - Prüfverfahren für Chemikalienschutzkleidung - Teil 4: Bestimmung der Beständigkeit gegen das Durchdringen von Flüssigkeitsspray (Spray-Test) Type 6</p>	<p>BESTANDEN</p>
--	---	---	------------------