

# TRIGLAV S7S FO CI HI HRO SC SR

3RUB458L

CE EN ISO 20345:2022 S7S FO CI HI HRO SC SR

Hohe Sicherheitsschuhe, aus **WPA**-wasserabweisendem Vollleder  
**IDROTECH®** Stärke 1,8-2,0 mm  
 PU-beschichtete, hochfeste, abriebfeste Ferse  
 Weiches Futter mit wasserdichter Membrane **Windtex®** und  
 ausgezeichnete Atmungsaktivität und Abriebfestigkeit.  
 Schuh mit reflektierendem Einsatz.  
 Weiche, gepolsterte und gefütterte Lasche.  
**SCHUH KOMPLETT METALLFREI**



**ZEHENSCHUTZKAPPE 200J polymerer, nicht-thermischer Kunststoff** nach EN 22568  
**ZWISCHENSOHLE PS flexibles durchtrittsicheres Composite Textil-Material** nach EN 22568

**3ULTRA RUBBER SOHLE** dreischichtig: Polyurethan und antistatisches **GUMMI**, kohlenwasserstoff- und abriebbeständig, dämpfend, rutschhemmend  
 Ideal für maximalen Grip und Stabilität auf kiesigem, schlammigem, eisigem und verschneitem Untergrund.

**ANTITORSION** Einsatz in der Sohle einlassen um Stabilität auf unebenem Boden zu erleichtern

**MEMORY EINLEGENSOHLE** extra bequem Trimaterial-Einlegesohle mit weichem PU Memory-Schaumkissen, die die Ferse entlastet und den Körperdruck unterstützt. Atmungsaktiv, herausnehmbar, anatomisch, absorbierend, antibakteriell und ESD.

**FO** Beständigkeit der Sohle gegen Kohlenwasserstoffe

**CI** Kälteisolierung der Sohle - 17°C

**HI** Wärmeisolierung der Sohle

**HRO** hitzebeständige Sohle

**SC** Abriebfestigkeit der Überkappe

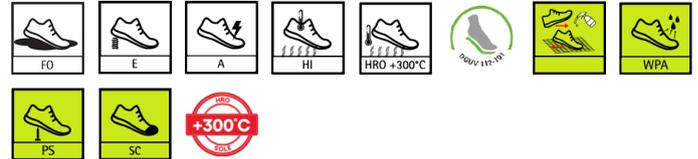
**WR** wasserabweisender Schuh

**SR** Rutschhemmung

Der Schuh ist nach **DGUV zertifiziert**

**Größe 38-49 Stiefelgewicht Tg 42 gr. 580**

## ZERTIFIZIERUNGEN



## TECHNOLOGIEN UND MATERIALIEN



## BEREICHEN

 LANDBAU UND BERGBAU  BAUTEILPRODUKTION UND  
 AUTOINDUSTRIE  BAUHANDWERK UND SCHWERINDUSTRIE   
 LOGISTIK UND LEICHTINDUSTRIE  KÄLTE BEREICHE   
 KOHLENWASSERSTOFF UND CHEMIE



Die Linie **SULTRA RUBBER** stellt die höchste Entwicklung in Bezug auf *Sohlentechnologie, Materialqualität* und *Schutzniveau* dar. **Gummisohle** für maximale Widerstandsfähigkeit gegen härteste klimatische Bedingungen (-30 C bis 300 C) und maximalen Schutz gegen scharfe Gegenstände von außen (z.B. rutschig, etc.). Unterschiedliche Lagen und Dichten in den ersten beiden Polyurethanschichten für maximalen **Komfort, Rutschfestigkeit** und **Fußstabilität**. Diese Linie wurde für den Einsatz im Freien und in risikoreichen Umgebungen entwickelt und konzipiert. Technisches und attraktives Design für hohe Leistung bei Arbeiten unter extremsten Bedingungen. Aber das ist noch nicht alles, denn er verfügt auch über ein Sohlenpatent bezüglich der Rutschfestigkeit auf Eis (ICE GRIP) aufgrund der besonderen Textur und Struktur unserer Sohle, was ihn einzigartig macht. Darüber hinaus wurde eine Antivibrationsfunktion eingeführt, die Vibrationen von Maschinen oder fahrenden Fahrzeugen dämpft. **PS** Anti-Perforationsfolie nichtmetallischer Nagel ø 3mm **SR** Rutschhemmung (keramische Bodenfliesen + Glycerin) **SC** Abriebfestigkeit der Überkappe Die gesamte Kollektion ist außerdem mit der Anti-Torsions-Einlage für zusätzlichen Halt bei jedem Schritt und der Memory-Innensohle für maximalen Komfort ausgestattet.

SRC

ANTISLIPPING TEST RESULTS		request	results	request	results		
<p>slip resistance mandatory for "conventional" outsole ceramic tile floor with NaLS</p>	RIGHT	A - forward heel slip (7°)	≥ 0,31	0,36	B - backward forepart slip (7°)	≥ 0,36	0,37
	LEFT	A - forward heel slip (7°)	≥ 0,31	0,36	B - backward forepart slip (7°)	≥ 0,36	0,37
<p>slip resistance (SR) optional ceramic tile floor with glycerine</p>	RIGHT	C - forward heel slip (7°)	≥ 0,19	0,26*	D - backward forepart slip (7°)	≥ 0,22	0,22*
	LEFT	C - forward heel slip (7°)	≥ 0,19	0,26*	D - backward forepart slip (7°)	≥ 0,22	0,23*

\*after simulation of walking by slight abrasion

PLUS



**ANTI TORSION**  
Die Verwendung der Einlage gestattet es, einen Schuh zu liefern, der auf jedem Untergrund eine extreme Stabilität bietet. Besonders geeignet für das Baugewerbe, wo die Risiken durch unebenen und nassen Boden am größten sind; diese Technologie ist außerdem sehr nützlich bei der Arbeit auf Leitern (Anstreicher, Fensterputzer, Maurer), da sie die Stabilität im mittleren Teil der Sohle verbessert. Begrenzt außerdem die Belastung der Ferse sowie die Ermüdung des Fußgewölbes und des Knöchels.



**WINDTEX®**  
Windtex® ist eine innovative Membran, die Wind und Wasser blockiert und gleichzeitig eine homogene Atmung des Fußes garantiert. Die Atmungsaktivität von Windtex® gestattet es zusammen mit der Windschutzzeigenschaft, das richtige Mikroklima im Schuh aufrecht zu erhalten. Außerdem ausgestattet mit der antimikrobiotischen Technologie Aegis®, so dass die Membran eine antimikrobiotische Barriere gegen üble Gerüche, Pilze und sonstige Mikroorganismen bildet.



**WINTHERM®**  
WINTHERM® SAFETY garantiert dank des Einsatzes von zwei spezifischen Materialien die Isolierung des Körpers gegen Kälte: der Filz hält die Luft im Inneren des Schuhs und eine Schicht aus Aluminium reflektiert die Wärme des Fußes und hält sie im Schuh. Dieses antibakterielle Material garantiert außerdem eine ausgezeichnete Atmungsaktivität, Durchlässigkeit sowie den Wasserdampfkoeffizienten, der von der Norm UNI EN ISO 20345 vorgesehen ist.



**IDROTECH®**  
IDROTECH® ist eine Lederbehandlung, deren Ziel es ist, die Wasserdichtigkeit und die Atmungsaktivität des Fußes zu optimieren. Diese besondere Gerbeverfahren liefert dank der verwendeten Mineralsalze eine ausgezeichnete Weichheit sowie einen vollständigen mechanischen Widerstand gegen Öle und Kohlenwasserstoffe. Das IDROTECH®-Leder® ist zertifiziert gemäß ISO 4045, ISO 17075 und ISO 5403.



**MEMORY FOAM EINLEGESOHL**  
Die MEMORY FOAM Einlegesohle gewährleistet einen optimalen Komfort dank seines innovativen Materials, das an die Form des Fußes anpasst. Diese Einlegesohle erleichtert das Gehen, unterstützt die Körperhaltung, verbessert die Passform des Schuhs und verteilt das Körpergewicht besser.

Außerdem, stabilisiert es den Fuß und gewährleistet eine ausgezeichnete Dämpfung, indem es den Aufprall auf den Boden erleichtert.